

## REFRIGERANTES PRESTONE HEAVY DUTY

**Prestone Command Heavy Duty Larga Duración Amarillo**

**Prestone Command Heavy Duty Larga Duración Rojo**

**Prestone Command Heavy Duty Larga Duración Rojo**



<b>Color</b>	Amarillo	Rojo	Morado
<b>Concentración</b>	50/50 y Concentrado	50/50 y Concentrado	50/50 y Concentrado
<b>Base</b>	Ethylene Glycol	Ethylene Glycol	Ethylene Glycol
<b>Nitritos</b>	No	Sí	Sí
<b>Silicatos</b>	No	No	Bajo Silicatos
<b>Química</b>	Libre de Nitritos Tecnología Acidos Organicos (OAT)	Tecnología Acidos Organicos con Nitritos (NOAT)	Intervalos de Servicio Extendido (ESI)
<b>Intervalos de Servicio</b>	Protección hasta por 960.000 Km o 12.000 horas	Protección hasta por 960.000 Km o 12.000 horas	De acuerdo a recomendaciones de OE
<b>Protección</b>	Temperaturas Extremas Óxido Corrosión Sarro Fallas en Bomba de Agua	Temperaturas Extremas Óxido Corrosión Fallas en Bomba de Agua	Congelamiento Sobrecalentamiento Erosion por Cavitación Corrosión Sarro

<b>Otros Beneficios</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La tecnología ELC que utiliza inhibidores de corrosión OAT avanzados para evitar la corrosión por picadura de revestimientos de cilindros <ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente transferencia de calor.</li> </ul> </li> <li>• Elimina la necesidad de agregar aditivos de refrigerante suplementarios. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ayuda a reducir los costos de mantenimiento y mejora la vida útil de la bomba de agua.</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tecnología ELC que utiliza inhibidores de corrosión OAT con nitrito y molibdato para evitar la corrosión por picadura de los revestimientos de cilindros. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente protección contra altas temperaturas.</li> <li>• Excelente transferencia de calor.</li> <li>• Ayuda a reducir los costos de mantenimiento y mejora la vida útil de la bomba de agua.</li> </ul> </li> <li>• Elimina la necesidad de agregar aditivos de refrigerante suplementarios</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Requiere monitoreo y mantenimiento de niveles de aditivos SCA.</li> <li>• Fórmula estabilizada y baja en silicatos ayuda a reducir los depósitos.</li> <li>• Contiene nitrito para evitar la corrosión por picaduras de la vibración.</li> <li>• Formulado para reducir la acumulación de incrustaciones de agua dura.</li> </ul>
<b>Normas ASTM</b>	D3306; D4985; D6210; D7583	D3306; D4985; D6210; D7583	D4985; D6210
<b>Presentación</b>	1 Galon 55 Galones (Caneca) 264 Galones (Tote)	1 Galon 55 Galones (Caneca) 264 Galones (Tote)	1 Galon 55 Galones (Caneca) 264 Galones (Tote)
<b>Referencias Concentrado</b>	1 Galon = AFC12000	1 Galon = AFC11000	1 Galon = AFC10000
	55 Galones = AFC12000-55	55 Galones = AFC11000-55	55 Galones = AFC10000-55
	264 Galones = AFC12000-KL	264 Galones = AFC11000-1KL	264 Galones = AFC10000-1KL
<b>Referencias Concentrado al 50/50</b>	1 Galón = AFC12100	1 Galon = AFC11100	1 Galon = AFC10100
	55 Galones = AFC12100-55	55 Galones = AFC11100-55	55 Galones = AFC10100-55
	262 Galones = AFC12100-1KL	264 Galones = AFC11100-1KL	264 Galones = AFC10100-1KL

## Tecnologías:

<b>OAT:</b>	Tecnología de <b>Acido Organico</b> Compatible para ser usado con CUALQUIER anticongelante /Refrigerante de Larga Duración para Equipo Pesado.
<b>NOAT:</b>	Tecnología de <b>Acidos Organicos con Nitritos.</b> Compatible para ser usado CUALQUIER anticongelante/Refrigerante de Larga Duración para Equipo Pesado.
<b>ESI:</b>	Intervalos de Servicio Extendido
<b>SCA:</b>	Aditivos Refrigerantes Suplementarios
<b>Nitrito:</b>	Es el inhibidor primario para proteger contra la erosión por cavitación, lo que resulta en picaduras del revestimiento en el exterior de la camisa de cilindro.
<b>Silicato:</b>	Son particularmente útiles en la protección de los componentes de aluminio del sistema de refrigeración del automóvil.

## **Normas ASTM**

D3306	Espec. Estándar para refrigerantes de motores de servicio liviano para automóviles y de servicio liviano basados en glicol (concentrado EG y PG y dilución previa 50/50)
D4985	Especificación D4985 para refrigerante de motor con bajo contenido de silicilenglicol base para motores pesados que requieren una precarga de aditivo de refrigerante suplementario (SCA)
D6210	Especificación D6210 para refrigerante de motor con base de glicol totalmente formulado para motores de servicio pesado
D7583	Prueba de cavitación del revestimiento utilizada para determinar la capacidad de un refrigerante para evitar la cavitación del revestimiento del cilindro y la corrosión por picadura

## MORADO

Prestone Command® Heavy Duty Extended

Intervalo de servicio (ESI) anticongelante / refrigerante

- Precargado con aditivos de refrigerante suplementarios (SCA)
- Refrigerante totalmente formulado de calidad premium que contiene Aditivos de refrigerante suplementarios para proporcionar un motor completo y protección del sistema de refrigeración
- Requiere monitoreo y mantenimiento de niveles de aditivos SCA.
- La fórmula altamente estabilizada y baja en silicatos ayuda a reducir los depósitos
- Formulado para reducir la acumulación de incrustaciones de agua dura
- Contiene nitrito para evitar la corrosión por picaduras de la vibración. camisas de cilindros
- Utilice HD200 para mantener los niveles de SCA según sea necesario para una óptima protección

## AMARILLO

Prestone Command® Heavy Duty Nitrite Free

Anticongelante / refrigerante de larga duración (ELC)

- La tecnología ELC que utiliza inhibidores de corrosión OAT avanzados para evitar la corrosión por picadura de revestimientos de cilindros
- Vida útil de servicio 600,000 millas / 12,000 horas \* - No requiere extensor
- Excelente protección contra altas temperaturas
- Excelente transferencia de calor
- Ayuda a reducir los costos de mantenimiento y mejora la vida útil de la bomba de agua
- Elimina la necesidad de agregar aditivos de refrigerante suplementarios

\* Brinda protección de vida prolongada cuando se enjuaga y se llena de acuerdo con las instrucciones del vehículo manual del propietario del fabricante. Para el lavado y el llenado, utilice el Comando AFC12000 Libre de Nitritos y Concentrado. Mantiene la protección de vida útil prolongada cuando se agrega a cualquier anticongelante ELC sin refrigerante

## ROJO

Prestone Command® Heavy Duty Extended

Anticongelante / refrigerante Life (ELC)

- Tecnología ELC que utiliza inhibidores de corrosión OAT con nitrito. y molibdato para evitar la corrosión por picadura de los revestimientos de cilindros
- Vida útil de 600,000 millas / 12,000 horas \* con el extensor HD300 añadido a 300,000 millas o 6,000 horas
- Excelente protección contra altas temperaturas
- Excelente transferencia de calor
- Ayuda a reducir los costos de mantenimiento y mejora la vida útil de la bomba de agua
- Elimina la necesidad de agregar aditivos de refrigerante suplementarios

\* Brinda protección de vida prolongada cuando se enjuaga y se llena de acuerdo con las instrucciones del vehículo manual del propietario del fabricante. Para el lavado y el llenado, utilice el comando AFC11000 de larga duración Concentrado. Mantiene la protección de vida útil prolongada cuando se agrega a cualquier anticongelante / refrigerante. Requiere la adición de un extensor (HD300) a 300,000 millas o 6,000 horas.

0.  
para Trabajos Pesados  
1 nitrito HD

0.  
para servicio pesado  
gerante HD ELC.